

Wir stellen Maschinenteile und Maschinenbaugruppen die man in verschiedenen Maschinen einbauen, her.

Herstellungsart: bohren, drehen, fräsen, schleifen und thermischer Bearbeitung.

Unsere Herstellung hängt außschlußlich vom Bestellung, nach Zeichnungsvorlage oder nach Muster-Teil.

### **Unserer Maschinenpark:**

- CNC-Drehmaschine, CNC RTA 42 mit Hydraulischem Ladesystem –  
Durchgangs-Bohrung Ø 42, Spannfuter 160 mm,  
Genauigkeit 0.005 mm, Revolverkopf mit 12 Werkzeugen,
- Drehbank Ada Potisje Pa 30 x 2000
- Drehbank TOS Ø 500 x 2500 L
- Fräsmaschine „Til“ ISO 20
- Aussen-Rund-Schleifmaschine „Kikinda“ Ø 300 x 1500 mm
- Flach-Schleifmaschine L 500 x 200 mm
- Werkzeugschleifmaschine
- Säge für Metall bis Ø 400 mm
- Zahnradfräsmaschine Glizon (Schneken-Zahnräder)
- Thermische Ofen 1000 x 1000 mm

**In unserem Herstellungsprogramm haben wir bis heute folgenden Produkte realisiert in verschidenen Anzahl und Serien:**

- Gewinde-Wellen und Muttern,
- Wellen bis Ø 1250 mm, Länge 5000 mm, Modul-, Trapez-, Quader und anderen Gewindeart
- GasanschlüÙe, Gas-Ventilen
- Wasser-AnschlüÙen
- Riemenscheiben
- Lager-Gehäuse, Kugel, Quadrat-Profile
- Teile für die Elektrotechnik, Teile für PTT
- Ersatzteile für Kraftfahrzeuge
- Schleifarbeiten
- thermischer Bearbeitung
- Werkzeuge für GuÙ- und Press-Teile
- Ersatzteile für Gabelstapler (Verkauf und Servic, Hydraulische Komponenten, mechanischen und hydro-dynamischen Wechsel-Getrieben und Umformer, hydraulischer Lenker, Diferencijalen und Motoren
- Ersatzteile und Ausstattung für Ziegelei-Betriebe, (Dalit-Daruvar, Pressenüberholung, Überholung von Transportbänder, Pressenherstellung v-a 360 Kapatität 5000 Einh. 1 h/Ziegel)
- Zahnradfertigung aller Art, nach Bestellung  
(Zahnradsystem Pfauter bis Modul 20, auch Zahnradsystem Glizon i Lorenz)

**Kleine Teile, Herstellung in kleinen wie auch in grossen Serien von Ø 3 bis Ø 42 Durchmesser, von 3.000 bis 100.000 Stück.**

**Materijal: Messing, Bronze, Aluminium und -Legierung, Kupfer, Stahl, auch Rostfrei und Kunststoffe.**

Nach unserer Sonderabsprache, möglich ist Teilen-Sonderfertigung nach Ihren Bearbeitungsbedingung und Vorgaben der Materijalzusammensetzung und nach Ihren spezifischen Bearbeitungswunsch.

Hier ein kleiner Anzahl der Teile aus unserem Serien-Fertigung...



Kontrolle der einfachen Fertigteilen ist klassisch nach DIN-Norm. Für Precision-Teile die Höchst-Precision und bestimmte Toleranz verlangt, nutzen wir ein Meßplatz mit einer 3D-Koordinatenmeßmaschine „MITUTOYO EURO C.A 574“. Trotz einer großen Teilevielfalt, erreichen wir heute eine Fehlerquote, die unter 0,2% liegt.

Referenzen: NMH GmbH & CoKG (Deutschland), BROVEX, MYDATA und PMV (Schweden), ROBOLUX (England), TETRAPAK (Italien), NIS-GAS, JUGODENT, PANGAS, PIONIRGAS und UNIMET (Serbien)

Teile-Fertigungs-Preis, hängt vom Material, wie kompliziert ist die Zeichnung (Teil) und natürlich vom Stückzahl der Serie.

Kalkulation und Abrechnung der bestellten Teile, machen wir natürlich nach der Stückzahl der wirklich bei uns bestellten Teile.

Wir vergeben auch Mengenrabat für regelmässigen Bestellungen und Serien >10.000 Teile.

Wir haben Preisunterschiede bei 1, 10, 50, 100, 500, 1.000, 5.000, 10.000 Stück.

Deswegen bitten wir unseren geschätzten Kunden, bei Anfragen wie auch bei Bestellung den gleichen Stückzahl anzugeben.

Stundenlohn für CNC- wie auch für Konventionellen Maschinen nach Vereinbarung aber günstig.